



AF-KONTROLL

# Svetsarprovning

## Welder's Qualification Test Certificate

### SS-EN 287-1:2004+A2:2006

Bedömt och godtaget enligt AFS 1999:4 (PED/97/23/EC) bilaga 1, avsnitt 3.1.2 av ÅF-Kontroll AB, AO nr. 0640.  
Judged and accepted acc. to AFS1999:4 (PED/97/23/EC) annex I, section 3.1.2 by ÅF-Kontroll AB; NB No. 0640.



4300  
ISO/IEC 17024

**Beteckning:** SS-EN 287-1:2004 136M/136 P BW 2 M/P t12.0(3.0/9.0) PF ss nb  
**Designation:**

**Svetsarens namn och ID:**  
**Welder's name:**

**Id:** Jpn

**Utfärdad 1:a gången:**  
**Issued 1st time:** 2010-05-26

**Födelsedatum, -ort:**  
**Date, place of birth:**

**Metod för identifiering:**  
**Method of identification:** Driving Licence/Körkort

**Arbetsgivare:**  
**Employer:** Lernia Utbildning AB

**Certifikatets ref. nr.:**  
**Certificate's ref. no.:** ÅF-13867

|  |             | Provstycke(n)<br>Test Piece(s)               |         | Giltighetsområde<br>Range of qualification |            | Granskande organ:<br>Examiner:  |  |
|--|-------------|--|---------|--|------------|---|--|
| Svetsmetod(er)<br>Welding process(es)            |             | 136M   | 136     | 136M+135+136                               |            | ÅF-Kontroll AB, Luleå   |  |
| Plåt (P) eller rör (T)<br>Plate (P) or pipe (T)  |             | P  |         | P+T (PA+PB: D>=150)                        |            | Foto (om så begärs): Photo (if required):   |  |
| Svetsstyp<br>Type of weld                        |             | BW   |         | BW+FW (see note 5.4 b)                     |            |   |  |
| Materialgrupp(er)<br>Material group(s)           |             | 2  |         | 1+2+3+9,1+11                               |            |   |  |
| Tillsatsmaterial<br>Welding consumables          | Typ<br>Type | M  | P       | 136M: M 135: S<br>136: R+P+V+W+Y+Z         |            |   |  |
|  |             |  |         |  |            |   |  |
| Godstjocklek (mm)<br>Material thickness (mm)     |             | t= 12,0                                      |         | 3,0 - 24,0                                 | FW: >= 3,0 | Identifiering av provstycken:<br>Identification of test pieces:   |  |
| s1/s2 tjocklek (mm)<br>s1/s2 thickness (mm)      |             | s1= 3,0                                      | s2= 9,0 | 3,0 - 6,0                                  | 3,0 - 18,0 |   |  |
| Ytterdiameter rör (mm)<br>Outside pipe diam.(mm) |             |  |         | 500,0 -                                    |            | WPS:<br>WPS:  |  |
| Svetsläge<br>Welding position                    |             | PF   | PF      | PA+PB+PF                                   |            | -   |  |
| Detaljer om svetsning<br>Weld details            |             | ss nb  |         | 136M/135:ss nb+ss mb+bs<br>136:ss mb+bs    |            | WPQR/WPAR:<br>WPQR/WPAR:<br>136 T03 HL 303  |  |
| Ett eller flera lager<br>Layer technique         |             | ml   |         | FW: sl+ml                                  |            | Arbetskunnighet:<br>Job knowledge:<br><input type="checkbox"/> Godtagbar<br>Acceptable <input checked="" type="checkbox"/> Ej prövad<br>Not tested          |  |
| Skyddsgaser<br>Shielding gases                   |             | Active/Aktiv                                 |         | Active/Aktiv                               |            | Tilläggsinformation i bilagor:<br>Additional information in enclosures:<br><input type="checkbox"/> Ja<br>Yes <input checked="" type="checkbox"/> Nej<br>No |  |
| Övrigt<br>Auxiliaries                            |             |  |         |  |            |   |  |
| Typ av provning<br>Type of test                  |             | Utförd och godkänd<br>Performed and accepted |         | Ej fordrad<br>Not required                 |            | Giltig till och med:<br>Validity of qualification until: 2012-05-26   |  |
| Okulärkontroll<br>Visual                         |             | X  |         |  |            |   |  |
| Radiografering<br>Radiography                    |             | X  |         |  |            | 9.2 Förlängning för 6 månader (senaste 4 perioderna)<br>9.2 Prolongation for 6 months (last 4 periods shown)  |  |
| Ultraljudsprovning<br>Ultrasonic                 |             |  |         | X  |            | Datum<br>Date   |  |
| Makro/mikroundersökning<br>Macro/micro           |             |  |         | X  |            | Ställning/titel<br>Position/title   |  |
| Brytprovning<br>Fracture                         |             |  |         | X  |            | Underskrift<br>Signature  |  |
| Böckprovning<br>Bend                             |             | X  |         |  |            |   |  |
| Annat provning<br>Additional tests               |             |  |         | X  |            |   |  |
| Anmärkningar Remarks                             |             |  |         |  |            |   |  |
|  |             |  |         |  |            |   |  |
|  |             |  |         |  |            |   |  |
|  |             |  |         |  |            |   |  |
|  |             |  |         |  |            | 9.3 Prolongation for 2 years by examining body<br>9.3 Förlängning för 2 år av certifieringsorgan  |  |
|  |             |  |         |  |            | Datum<br>Date   |  |
|  |             |  |         |  |            | Förlängd till<br>Prolonged to   |  |
|  |             |  |         |  |            | Ställning/titel<br>Position/title   |  |
|  |             |  |         |  |            | Underskrift<br>Signature  |  |
| Datum för utfärdande<br>Date of issue            |             | Certifieringsorgan<br>Examining body         |         |  |            |   |  |
| 2010-06-04                                       |             | Karin Velander                               |         |  |            |   |  |

Index no.: 50280

Produced by WeldEye®

I enlighet med SS-EN ISO/IEC 17024 är detta intyg ÅF-Kontrollns egendom  
According to EN ISO/IEC 17024 ÅF-Kontroll AB maintain sole ownership of this certificate